



Anaerob-Service: Wartung und Beratung für einen sicheren, stabilen und effizienten Betrieb

Gehen Sie auf Nummer sicher rund um Ihren Methanreaktor: Das Anaerob-Service-Paket von HAGER+ELSÄSSER® steht für eine lange Lebensdauer und einen stabilen Betrieb sowie für hohe Betriebssicherheit und maximale Leistungsausbeute Ihres EGSB-/UASB-Reaktors.

Wie bei allen industriellen Produktionsprozessen ist auch bei der Reinigung von Industrieabwasser durch Ihren Hochleistungs-Anaerob-Reaktor regelmäßig eine Überprüfung und Wartung für den sicheren und wirtschaftlichen Betrieb der Anlage notwendig. Deshalb haben wir den Anaerob-Service

– unser „Rundum-sorglos-Paket“ für Reaktorbetreiber – entwickelt. Dieses teilt sich grundsätzlich in zwei Bereiche auf: Zum einen überprüfen wir mit der HAGER+ELSÄSSER®-Funktionsprüfung die Betriebssicherheit der Anlage und unterstützen Sie als Betreiber einer überwachungsbedürftigen Anlage bei

der Erfüllung gesetzlicher Vorgaben im Rahmen der BetrSichV/ATEX-Richtlinie. Zum anderen soll die verfahrenstechnische Überprüfung eine mögliche Optimierung und Anpassung der Fahrweise an die aktuellen Prozessrandbedingungen aufzeigen. Des Weiteren werden verfahrenstechnische Anpassungen, z. B. Um-

bauten oder Erweiterungen der Bestandsanlage vorgeschlagen, falls diese Maßnahmen zum Erreichen des gewünschten Reinigungsziels anzuraten sind.

Beide Serviceleistungen können unabhängig voneinander durchgeführt werden. Neben der zentralen Einheit, dem Reaktor, werden auch die Komponenten,

die sich in der Peripherie befinden und mit der Vergärungsstufe eine Einheit bilden, z. B. die Gasfackel, in den Anaerob-Service miteinbezogen.

Darüber hinaus bieten wir weitere Beratungs- und Serviceleistungen an. Unser Anaerob-Service lässt sich auf Ihre gesamte Abwasserreinigungsanlage bzw.

Ihr Reinigungsverfahren ausweiten. Zuverlässig versorgen wir Sie mit den notwendigen Verschleiß- und Ersatzteilen und können Ihnen bei Bedarf speziell auf die Belange Ihrer Reaktoreinheit abgestimmte Spezialchemikalien aus unserem umfassenden Produktportfolio anbieten.



Unser Service umfasst sämtliche Bereiche einer Anaerobanlage.

Vorteile

Langjährige Erfahrungen sowie neueste Erkenntnisse beim Bau und Betrieb von Anaerobreaktoren qualifizieren HAGER+ELSÄSSER® als einen der weltweit kompetentesten Servicepartner.

Service- und Wartungsarbeiten sowie die daraus resultierenden Analysen werden immer auch unter Berücksichtigung verfahrenstechnischer Weiterentwicklungen durchgeführt.

HAGER+ELSÄSSER® erstellt durch eine systematische und umfassende Informationsaufnahme und -auswertung ein Gesamtbild der Anlage. Dies ermöglicht eine vielschichtige Aussage zu möglichen Optimierungen in sämtlichen Bereichen.

Ziel aller Maßnahmen ist stets die Steigerung der Abbauleistung organischer Stoffe und somit der Gasausbeute, zudem die Senkung der Betriebskosten.

Serviceleistungen

Funktionsprüfung auch im Hinblick auf die BetrSichV/ATEX-Richtlinie u. a.*

- Prüfung und Wartung im Rahmen der wiederkehrenden Prüfungen nach BetrSichV/ATEX-Richtlinie
- Prüfung und Gangbarmachung beweglicher Teile (z. B. Schieber)
- Prüfen und Kalibrieren von Messeinrichtungen
- Austausch von verschleißbehafteten Teilen und Betriebsflüssigkeiten
- Prüfung der Dichtheit beispielsweise von Rohren, Flanschen oder des Gas-Sacks

Verfahrenstechnische Prüfung*

- Aufnahme, Aufbereitung und Auswertung von Prozessdaten
- Durchführung zusätzlicher Analysen an Abwasser, Schlamm und Gas sowie deren Auswertung

Resultate

Sowohl bei der Funktionsprüfung als auch bei der verfahrenstechnischen Überprüfung werden die Resultate in einer Checkliste und einem Prüfbericht festgehalten. Daraus erarbeiten wir einen detaillierten Zustandsbericht. Das Endergebnis ist ein Maßnahmenkatalog mit Handlungsempfehlungen.

* Auszug. Bitte fordern Sie unser detailliertes Angebot an.

Nutzen Sie unsere Beratungskompetenz

Wir bieten unseren Kunden stets individuellen Service, exakt abgestimmt auf deren technischen und wirtschaftlichen Bedürfnisse. Dazu nutzen wir das gesamte Know-how zu allen eingesetzten Verfahren, über das wir nach über 30.000 gebauten Anlagen verfügen. So stellen wir sicher, dass wir einen wesentlichen Beitrag zur Kostenoptimierung und zur wirtschaftlichen Nutzung der Ressource Wasser liefern. Somit tragen wir zu einer signifikanten Verringerung der Emissionen bei unseren Kunden bei.